



52HE/52HE

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERISTICAS

- Disponible en 208-230V.
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN.
- Velocidad del ventilador ajustable (ALTA/BAJA/AUTO).
- Calefacción auxiliar de resistencias.
- Bajo nivel de ruido.
- Opción de control de la unidad con termostato de 24V (no incluido en la unidad).
- Panel de control con display de operación y diagnóstico de errores con modo Bloqueo.
- Filtros de aire de fácil mantenimiento.
- Modulo Wi-Fi incluido (App compatible con Alexa y Google Home)
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).

CONTROLES Y ACCESORIOS

*Modulo Wi-Fi² – 1 pz

²No viene instalado en la unidad.

NOTA: Compatible con termostatos de 24V (No incluido)

Accesorio 1 (Opcional)
Standard Wall Sleeve (incluye kit drenado)
Num Part: 22020310003518



Accesorio 2 (Opcional)
Wall Sleeve Plegable (incluye kit drenado)
Num Part: 22020310003517



Accesorio 3 (Opcional)
Rejilla estampada
Num Part: 22011600000539



Accesorio 4 (Opcional)
Rejilla extruida (Gris)
Num Part: 22011600000538



Accesorio 5 (Opcional)
Kit de drenado
Num Part: 12020300A00076



Capacidad: 12 / 15

Certificado NOM-021-ENER/SCFI-2017



BENEFICIOS PRINCIPALES

Con más de 10 REEC de eficiencia, el producto cumple satisfactoriamente los requerimientos de eficiencia que especifican los laboratorios y autoridades mexicanas. El sistema PTAC ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las necesidades y aplicaciones para las que la unidad fue diseñada. Las unidades con bomba de calor pueden operar en modo calefacción a temperaturas muy bajas (hasta -5°C), cuenta con regulación de temperatura automática, permitiendo monitorear la temperatura al interior y ajustar automáticamente para asegurar el confort. Protección anti-congelamiento que previene de manera efectiva que el evaporador se congele para prolongar la vida del producto y control DeFrost.

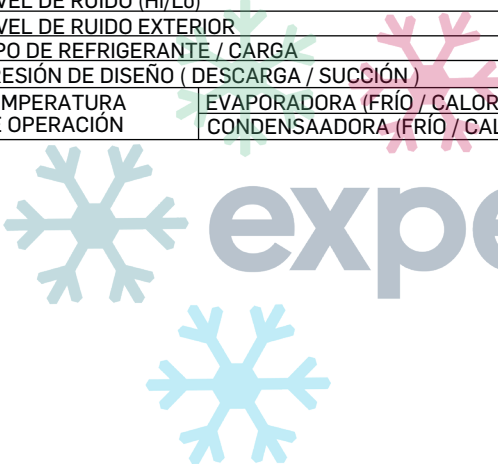
La unidad PTAC es compatible con la mayoría de los wall sleeve (gabinete) existentes, lo que facilita su instalación para reemplazar este mismo tipo de unidades. El nuevo diseño facilita la conexión a un termostato mientras se hace el reemplazo de unidad y es compatible con termostatos de 24V. Su ventilador de aluminio de flujo cruzado produce un mayor flujo de aire con el menor ruido y al mismo tiempo garantiza la seguridad. Cuenta con display el cual despliega detalles de operación o diagnóstico de errores.



FRÍO/CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO			52HE1235A303AA-A32	52HE1535A303AA-A32
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	208 - 230V~ 60Hz, 1F	208 - 230V~ 60Hz, 1F
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	12 000	15 000
	ENTRADA	W	1370 - 1350	1390 - 1420
	CORRIENTE NOMINAL	A	6.64 - 5.98	6.82 - 6.30
	EER	W/W	3.19	3.18
	REEC	BTU/hW	10.9	10.8
CALEFACCIÓN (BOMBA DE CALOR)	CAPACIDAD	BTU/h	10 800	13 500
	ENTRADA	W	1160 - 1180	2840 - 1480
	CORRIENTE NOMINAL	A	5.64 - 5.3	6.9 - 6.5
	COP	W/W	3.40	3.20
CALEFACCIÓN (RESISTENCIA)	CAPACIDAD	BTU/h	10 900	10 900
	ENTRADA	W	2850 - 3450	2840 - 3450
	CORRIENTE NOMINAL	A	13.61 - 14.93	16.62 - 15.02
DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)		mm	1067x532x406	1067x532x406
EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)		mm	1130x625x490	1130x625x490
PESO NETO / BRUTO		kg	50.0 / 54.0	51.5 / 55.5
SERPENTÍN EVAPORADOR	SERPENTÍN (ALETA / TUBO)		Aluminio - Cobre	Aluminio - Cobre
	RECUBRIMIENTO		Golden Fin	Golden Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	SERPENTÍN (ALETA / TUBO)		Aluminio - Cobre	Aluminio - Cobre
	RECUBRIMIENTO		Golden Fin	Golden Fin
NIVEL DE RUIDO (Hi/Lo)		dB(A)	51.0 / 50.5	53.0 / 52.5
NIVEL DE RUIDO EXTERIOR		dB(A)	67.5	67.0
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 0.76	R32 / 0.90
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.0 / 2.07	4.0 / 2.07
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~32 / 0~27	17~32 / 0~27
	CONDENSAADORA (FRÍO / CALOR)	°C	18~43 / -5~24	18~43 / -5~24

 expertos en aire