



CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 115V.
- Modos: COOL, DRY, FAN.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER.
- Velocidad del ventilador ajustable (ALTA|MEDIA|BAJA).
- Bajo nivel de ruido.
- Operación en panel de control y control remoto.
- Panel de control con display de operación y diagnóstico de errores.
- Filtros de aire de fácil mantenimiento.
- Refrigerante ecológico R32
- Garantía de 1 año (en partes) y 5 años (en compresor).



Carrier WRAC AC Unidad Ventana Solo Frío

Capacidad: 12,000 BTU/h / 1 Ton
Certificado NOM-021-ENER/SCFI-2017 y
NOM-003-SCFI-2014



BENEFICIOS PRINCIPALES

Unidad de aire acondicionado tipo ventana que cuenta con un diseño innovador capaz de aspirar aire fresco del exterior e inyectarlo al interior del cuarto, ayudando a la renovación del aire. Así mismo, cuenta con un ventilador que empuja el agua condensada hacia el condensador y que éste, al estar a una alta temperatura, absorbe la energía del agua condensada para mejorar su rendimiento y evaporar el agua, solucionando el problema del drenado de condensados. Incluye una variedad de accesorios que lo vuelven versátil y fácil para su instalación, así como diferentes funciones que se adaptan a diversas situaciones que enfrenta el usuario tales como: Follow me (Sígueme) donde la unidad, que apoyada por un sensor de temperatura en el control remoto, "sensa" la temperatura en la ubicación en que se haya dejado (el control), permitiendo al usuario alcanzar el confort deseado en algún punto específico del cuarto; el modo SLEEP, función utilizada para disminuir la energía utilizada mientras se duerme, aumentando la temperatura (operando en enfriamiento) en un grado centígrado cada hora, deteniendo su ajuste después de 2 horas.

CONTROLES

Control remoto (inalámbrico), incluido con el producto



Modelo: RG10
(incluido)

MODELO		52WAC121N	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	115V~ 60Hz 1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD (NOMINAL)	BTU/h	12000
	ENTRADA	W	1000
	CORRIENTE NOMINAL	A	9.72
	EER	W/W	3.52
	CEER / REEC	BTU/hW	11.1
RLA		A	7.3
LRA		A	49
FLA		A	1.32
CABALLOS DE FUERZA		HP	1/5
DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)		mm	482x545x372
EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)		mm	586x557x430
PESO NETO / BRUTO		kg	30.3 / 33.6
FLUJO DE AIRE - LADO INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	310 / 277 / 247
NIVEL DE RUIDO INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	61.0 / 58.5 / 56.5
FLUJO DE AIRE - LADO EXTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	586 / 528 / 476
NIVEL DE RUIDO EXTERIOR		dB(A)	66.5 / 65.0 / 62.0
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 0.42
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		Mpa	3.58 / 2.07
LONGITUD DEL CABLE DE ALIMENTACIÓN		mm	1980
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	INTERIOR (ENFRIAMIENTO)	°C	17~32
	EXTERIOR (ENFRIAMIENTO)	°C	18~43

